

Un prometedor arranque para la nueva Unidad de Negocio de Savoye.

Savoye, diseñador e integrador, ha creado su nueva unidad de negocios Savoye Pack, para reforzar las ventas de sus máquinas de embalaje.

Savoye Pack tiene como objetivo la venta en Europa y Estados Unidos, de las máquinas de embalaje de final de línea, fabricadas por Savoye (destacamos Jivaro®, Helova® y la gama de embalaje de expedición PAC 600®) en "stand alone", es decir, de forma aislada, sin formar parte de las soluciones logísticas globales.

Para la compañía Savoye, este nuevo canal de venta pasa por la búsqueda, selección y la animación de una red de colaboradores distribuidores o integradores.

Para llegar a ser un colaborador de Savoye se deben cumplir varios criterios: Presencia en el mercado de máquinas de embalaje, presencia europea y / o americana, compatibilidad con la gama de Savoye Pack y capacidad interna para garantizar el servicio al cliente (mantenimiento y servicio).

Durante el salón alemán "Fachpack 2007" en Nuremberg, Savoye Pack firmó un primer contrato de cooperación con el constructor holandés de máquinas de embalaje, Lantech.com.

Savoye Pack trabaja con sus colaboradores en el marco de un Acuerdo Comercial de Suministro (Business Provider Agreements), por el que la venta corresponde al colaborador y la instalación y servicios a cargo de Savoye. Con el tiempo, los colaboradores podrán asumir directamente la puesta en servicio y el mantenimiento de las máquinas.

www.savoyelogistics.com



Nacimiento de un líder de transporte y logística en Europa.

El Grupo Norbert Dentressangle ha confirmado recientemente la adquisición de la empresa de transporte y logística Christian Salvesen Plc.

Esta operación estratégica, conforme a las ambiciones de crecimiento del Grupo Norbert Dentressangle, ha permitido crear un líder europeo en el sector del transporte y de la logística con 29 200 asalariados, 3.200 millones de euros de cifra de negocios (datos estimados año 2007), realizados en 14 países europeos contando con 390 instalaciones logísticas.

Juntos, el Grupo Norbert Dentressangle y Christian Salvesen tienen como objetivo ofrecer a sus clientes las mejores soluciones adaptadas a sus necesidades. El 57% de su actividad se realizará en transporte por carretera (1.8 mil millones de Euros en 2007, confirmando su posición de líder en Europa (8.000 motores y 10 000 remolques). La actividad logística representa el 43% (1,4 mil millones de Euros en 2007), con cerca de 4 millones de metros cuadrados de superficie de almacenamiento. Geográficamente, la presencia de Christian Salvesen en Gran Bretaña, en la Península Ibérica y Benelux potencia las fuertes posiciones del Grupo Norbert Dentressangle en Francia, Italia, Alemania y en Europa del Este. En término de actividades Christian Salvesen aporta al Grupo Norbert Dentressangle una fuerte experiencia y una posición significativa en logística de los productos congelados y frescos así como en transporte de distribución por palet.

www.norbert-dentressangle.com

Touron S.A confía en Movint.

La conocida empresa especializada en la importación y distribución de motores marinos y embarcaciones en el mercado español que cumple su 50 aniversario en el año 2008, ha contratado a la ingeniería Logística Movint para realizar la reestructuración de su almacén en Alcobendas (Madrid).

En la actualidad poseen 5.629 m2 distribuidos en cuatro almacenes independientes para cada producto: Embarcaciones, Mariner (Motores fueraborda), Mercury (Motores fueraborda) y por último Postventa - Recambios.

Las instalaciones diseñadas por Movint se dividen en base a las tipologías de cargas, independientemente de la división a la que pertenecen, puesto que los elementos de almacenaje definidos permiten la utilización común de las instalaciones, basando su operativa en un Sistema de Gestión de Almacén.

Los motivos que han llevado a Movint a determinar esta manera de gestionar el almacén es la necesidad de obtener el máximo aprovechamiento volumétrico de las instalaciones disponibles debido a la estacionalidad existente en la actualidad de Touron.

www.movint.es
www.touron-nautica.com



Compromiso ejemplar de Toshiba con el medio ambiente.

La conocida corporación multinacional tecnológica reducirá sus emisiones de CO₂ en 57,6 millones de toneladas por año para 2025 en comparación con las emisiones realizadas en el año 2000. De este total, Toshiba reducirá 47 millones de toneladas de emisiones en sus actividades como productor de energía, mediante la mejora de la eficiencia de sus plantas de energía térmica y nuclear y el aumento de la capacidad de transmisión de energía y la búsqueda de nuevas fuentes energéticas más ecológicas. Los restantes 10,6 millones de toneladas de CO₂ se reducirán mediante el desarrollo de productos de una mayor eficiencia energética, que consuman menos y que tengan ciclos de vida más largos, produciéndose así menos desechos.

www.toshiba.es



Un ejemplo de confianza, en logística.



La empresa de distribución alimentaria Hijos de Luis Rodríguez, ha confiado en la ingeniería Movint Logística para la reestructuración y ampliación de su centro de distribución situado en el polígono Silvota Mercasturias, en la localidad de Llanera (Asturias).

En el año 2003 Movint realizó una reestructuración de sus instalaciones de 6.336 m² aproximadamente. En la actualidad como consecuencia de la apertura de nuevos centros de venta al por menor se les ha realizado un proyecto logístico para incrementar notablemente su almacén con casi 12.800 m².

El proyecto en cuestión se basa en la adaptación y ampliación con 4.875 m² destinados únicamente al almacenaje de producto perecedero.

Por otro lado la ampliación se completa con la centralización en la nave anexa de todas las cámaras de conservación necesarias para la manipulación de aquellos artículos que actualmente des distribuyen desde almacenes auxiliares distribuidos en: Congelado y helado

(820m²), Charcutería (1.448 m²), Consolidación (400 m²), Fruta (1.266 m²), Y por último Recepciones/Expediciones congelados (352m²).

La unidad de carga prevista será el palet EUR 800 x 1200 que se almacenará en estantería de paletización convencional (Zona Secos / Cámaras de Congelado - Helado y Charcutería). Teniendo en cuenta la tendencia en la recepción de mercancía en soporte media paleta 800 x 600 se ha creado un área específica para la ubicación de estos soportes en estantería dinámica. (Zona Secos). Se ha previsto que para los artículos de baja rotación se instalen tableros metálicos y para la sección de charcutería se implanten minicarriles de rodillos dinámicos.

En la Cámara de Fruta, al almacenar artículos de tránsito que, por lo general, no superan las 24 h., se ha previsto la disposición de rodillos dinámicos abatibles al suelo para la ubicación de la mercancía de mayor movimentación.

Las entradas de mercancías se realizarán mediante transpaletas eléctricas/manuales y para la movimentación se utilizarán carretillas apiladoras y Retráctiles que estarán adaptadas para trabajar a temperaturas negativas.

De esta forma Movint ha conseguido la centralización de todas las secciones comercializadas favoreciendo el servicio al cliente final.

Una de las mayores innovaciones será la implantación de un Sistema de carga y descarga de camiones a través de lectores ópticos de los códigos de EAN 128 del palet.

www.movint.es

Novedosa luminaria de emergencia L31 de Legrand



La conocida firma de productos y sistemas para instalaciones eléctricas y redes de información ha lanzado la nueva luminaria de emergencia L31, caracterizada por su diseño innovador, eficiencia energética y una versatilidad lograda a partir de la combinación de la misma base en tres formas diferentes, lo que permite la máxima integración y armonía en cada proyecto. Además, en cualquiera de sus formas, cuenta con un diseño extraplano gracias a una profundidad de tan sólo 43 mm.

Además, la L31 marca la diferencia por su eficiencia energética, gracias a la reducción de la temperatura generada por la luminaria, y al ahorro del 50% de energía respecto a una luminaria tradicional cumpliendo, también, con la normativa sobre gestión de residuos (RAEE RD 208/2005 y WEEE) y sobre restricciones al uso de determinadas sustancias peligrosas (RoHS).

En línea con esta eficiencia energética, L31 se caracteriza por su avance tecnológico, logrado en gran medida por su integración con el sistema Legrand Vision System (L.V.S), que ofrece al control por autotest, por central o bien por ordenador.

La luminaria de emergencia L31 ofrece la máxima seguridad a los usuarios, al haber sido desarrollada sobre material auto-extinguible y según las normas UNE EN 60 598-2-22 y UNE 20 392-93. L31 es un producto certificado por AENOR con marca N y ENEC.

www.legrand.com

El Grupo Asuni inauguró sus nuevas oficinas en Barcelona.

Las instalaciones ocupan una superficie de casi 1.000m². El Grupo Asuni está formado por las empresas Asuni CAD, McNeel Europe, Concept 4D y La tienda del CAD, todas ellas especializadas en diseño asistido por ordenador (CAD), software de diseño industrial, arquitectónico y paisajístico.



escaparate
productos y servicios

Convenio BP/ Universidad de Comillas

La Fundación BP, la Universidad Pontificia Comillas y la Fundación Universitaria Comillas-ICAI, han firmado un convenio marco con una duración de cinco años que permitirá ampliar el programa de la **Cátedra de Desarrollo Sostenible** de la institución educativa. El nuevo plan de acción suscrito por ambas entidades, para el que la Fundación BP destinará un millón de euros, contempla el refuerzo de la actividad del **Observatorio de la Energía en España**, la creación de un Think-Tank compuesto por especialistas y estudiantes de postgrado expertos en el sector energético, la organización de foros sobre energía y sostenibilidad, así como la celebración de cursos, conferencias y la financiación de dos becas de doctorado.

La **Cátedra de Desarrollo Sostenible**, creada en noviembre de 2002 y dirigida por uno de los mayores expertos analistas del sector energético, el profesor **José Ignacio Pérez de Arriaga**, tiene como objetivo el analizar, debatir y ofrecer soluciones a retos de máxima actualidad como la relación entre la energía y la sostenibilidad económica, social y ambiental; el fomento de los consumos energéticos responsables, el impacto medioambiental nocivo gene-



Los firmantes del acuerdo, de izquierda a derecha: Emilio Estrada y Alfredo Barrios, vicepresidente y presidente, respectivamente, del grupo BP en España; José Ramón Busto Saiz, rector de la Universidad de Comillas, e Ignacio Bayón Marín, presidente de la Fundación Universitaria Comillas-ICAI.

rado por el uso continuado de los recursos energéticos convencionales, las energías renovables, la seguridad en el abastecimiento energético, las diferencias entre poblaciones originadas por el empleo desigual de los recursos energéticos y el calentamiento global.

① Para más información:

José Ignacio Corpas
Tel: 91 414 75 47
E-mail: corpasji@bp.com

Entregas LeciTrailer

La flexibilidad productiva de **LeciTrailer** permite atender la demanda de diferentes perfiles de clientes, como ha ocurrido en el caso de **Paveco** y **Transportes Jesús Martínez Ruiz**, entregando a la primera 27 basculantes **Ultra Light** con chasis de acero y caja de aluminio, que tan sólo taran 100 kilos más que una bañera integral de aluminio, ofreciendo mayor resistencia y durabilidad al tener chasis de acero.

Por su parte, **Transportes Jesús Martínez Ruiz**, con sede central en la localidad riojana de **Agoncillo**, que realiza transporte de mercancías en todo el territorio nacional, **Unión Europea**, Suiza y este de **Europa**, donde cuenta con una base propia en la ciudad eslovaca de **Bratislava**, ha adquirido una serie de 30 semirremolques lonas, 5 frigoríficos y 3 furgones destinados al transporte de paquetería.



Algunos de los modelos adquiridos tanto por la empresa sevillana como por la riojana.

① Para más información:

Sebastián Esteban
Tel: 976 46 21 21
Fax: 976 77 39 14
E-mail: sebastianesteban@lecitrailer.es

breves

■ **Sió Logística** ha contratado a la ingeniería **Logística Movint** para la realización de su nueva plataforma ubicada en la localidad ilderdense de **Vilagrassa**, con una superficie de unos 7.500 metros cuadrados, divididos en cámara de secos (783,90 metros cuadrados), cámara de frescos (1.103,83) y cámara de congelados (3.149,86), desde la que realizará el almacenaje, manipulación y distribución de todo este tipo de productos.

■ **Redtortuga** ha optado por comercializar biodiésel B-30, garantizado por todas las marcas fabricantes de camiones y compuesto por un 70% de gasóleo mineral y el restante 30% de biodiésel, cien por cien de origen vegetal, cumpliendo los parámetros de calidad exigidos por las legislaciones española y europea **EN 590** y **EN 14214**, cuyo combustión es mejor al poseer más oxígeno en su estructura que el gasóleo convencional.

■ En el conjunto de los premios a la **"Excelencia Empresarial"**, que concede la **Asociación Fomento Empresarial del Sur (AFES)**, orientados a fortalecer valores, entre otros, como la tradición empresarial, la generación de empleo, el relevo generacional, la mejora de la competitividad o el acceso a nuevos mercados, **HiperCamión** fue galardonada con el correspondiente al apartado **"Iniciativa de Jóvenes Empresarios"**.

■ El Gobierno autónomo escocés invertirá 8.500 millones de euros en infraestructuras de transporte durante el período 2008-2001, destinando 4.500 millones a la carretera, mientras la red ferroviaria recibirá los restantes 4.000, en éste último caso destinados principalmente a mejorar la conexión entre **Edimburgo** y **Glasgow** y entre éstas dos ciudades y los demás núcleos principales de población del país.

■ **ING Car Lease** ha sido la primera compañía de renting en **España** en utilizar el comercio electrónico para el mantenimiento, revisión y reparación de los vehículos de su flota, sistema de autorización y facturación online suministrado por la **Plataforma 1link Red de Mantenimiento**, servicio estándar en el **Reino Unido** y que ya está implementado con éxito en algunos países europeos como **Alemania** y **Portugal** a través de **FleetData**.

■ **Lógica**, patronal de los operadores logísticos, ha obtenido la marca de garantía del Sello de Calidad, con el que se ha pretendido establecer un marco de actuación común para el sector, otorgada por el **Ministerio de Industria, Turismo y Comercio** a través de la **Oficina Española de Patentes y Marcas**, asegurándose la validez de todos los procedimientos de análisis y evaluación empleados para la concesión de dicho sello.

Ampliación de instalaciones

Proyecto de **Movint Logística** en **Nupik**

Nupik Internacional, fabricante y distribuidor de productos de menaje de un solo uso para el sector de la distribución de hostelería, ha contratado a la ingeniería *Movint* para diseñar y gestionar la ampliación de sus dependencias actuales, ubicadas en la localidad barcelonesa de Polinyà. En el proyecto, *Movint* ha diseñado un complejo de 11.144 m² de superficie dividido en cinco áreas que engloban las actividades de producción, almacenaje y distribución.

Para la fabricación, se destina una nave de 3.283 m² en la que la consultora ha establecido una logística de entregas y distribución para las diferentes líneas de producción, que comunican las plantas entre ellas dando los flujos óptimos y evitando desplazamientos de los operarios. Para la movimentación de la mercancía entre las diferentes áreas se ha optado por implantar un sistema de manutención automatizado con elevadores y un circuito de transportadores

continuos que permiten la comunicación. Mediante dicho sistema de transporte continuo, el producto acabado se traslada desde fabricación a un almacén de 25 m de altura con capacidad para 12.376 paletas gestionado mediante cinco transelevadores que almacenan las paletas en estanterías de tipo *drive-in* con capacidad de almacenaje de entre tres y nueve paletas de profundidad.

Recepción y expedición

Junto a este almacén, *Movint* ha destinado una zona de 941 m² y seis muelles de carga y descarga de camiones para la recepción y expedición de productos procedentes de otros complejos de la firma o externos. Asimismo, un área de 2.050 m² alberga otro almacén, en el que se depositan aquellos materiales auxiliares necesarios para fabricación. En este caso, la instalación es gestionada por carretillas apiladoras equipadas con radiofrecuencia.

MyA

BREVES

- Desde el mes de abril, **T&P Interlogistic@**, dedicada al asesoramiento, selección y contratación de servicios logísticos, ha abierto oficina en Llinars del Vallès (Barcelona) para dar servicio a aquellas empresas españolas que pretendan exteriorizar, comparar, sustituir o mejorar su logística tanto si es propia como externa.
- Según informa la propia empresa, en el año 2002 **Ausa** ha conseguido doblar sus ventas en Italia, alcanzando ya una cuota de mercado del 20% y abriendo perspectivas inmejorables en el país transalpino.
- **Inditex** ha inaugurado en la plataforma logística Plaza de Zaragoza un nuevo centro logístico de distribución, que será el segundo del grupo en España y que complementará la actividad del ubicado en Arteixo (A Coruña), que hasta ahora centralizaba su actividad logística.
- **Esnova** ha obtenido la certificación ISO 9001:2000 otorgada por **Bureau Veritas Quality** para su centro de Gijón dedicado al diseño y la fabricación de contenedores para almacenaje y transporte, así como también a racks especiales.



**Para llegar
a lo más alto
ocupe su puesto
en la cumbre**

03

**Cumbre
Industrial y
Tecnológica**

**Feria Internacional
de maquinaria y
tecnologías para
la fabricación**

La Cumbre Industrial y Tecnológica es una oportunidad inmejorable de participar en una feria dedicada por entero a la fabricación.

Si quiere estar entre los que más tienen que decir en el mundo de la industria y la tecnología, asegure su puesto en la Cumbre.

**Bilbao,
del 24 al 27 de septiembre.**

**FERIA
INTERNACIONAL
DE BILBAO**

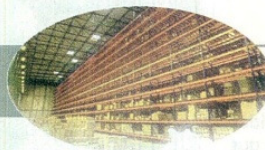


**BILBOKO
NAZIOARTEKO
ERAKUSTAZOKA**



Apdo. 468 - 48080 BILBAO (España)
Tel.: (34) 94 428 54 00 - Fax: (34) 94 442 42 22
cumbreindustrial@feriadebilbao.com
www.feriadebilbao.com/cumbreindustrial

ALMACENAJE



Almacenes de quita y pon

LOS almacenes desmontables se perfilan como la solución a necesidades temporales de estocaje para momentos puntuales y trabajos concretos. La empresa Foro Técnico, especializada en almacenaje industrial, ha diseñado un almacén de estas características para la firma Emilio Mató en su fábrica de Palamós (Gerona) para ubicar productos derivados del corcho.



Los modelos de almacenes desmontables son resistentes al viento y cuentan con gran volumetría interior.

El modelo elegido ha sido una estructura de 7,5 metros de pórtico, 22,5 de longitud y una altura mínima en lateral de 4,4 metros. En su diseño se han tenido en cuenta los elementos atmosféricos, por lo que la nave es resistente a los golpes de viento. La estructura está cubierta y cerrada lateralmente en lona.

Otro pedido que ha realizado Foro Técnico ha sido la fabricación de un almacén para la firma "Comercial Pecap" en Gimenezells (Lérida). Esta

nave, sin pilares interiores, cuenta con 30 metros de longitud y 4,4 metros de altura mínima en pilar lateral. La armadura está realizada con perfil de aluminio de gran sección y, tanto la cubierta como el cerramiento lateral, es de lona.

Una superficie de 450 metros cuadrados, anexa al edificio de obra, se utiliza para albergar máquinas de clasificación y

envasado de fruta, además de una ubicación de cartón ondulado para cajas y bandejas de PVC.

El trabajo de este centro es ininterrumpido durante los tres meses que dura la recolección y envasado de fruta con destino a países nórdicos y de Centroeuropa. Debido a su elevada exposición al sol, se ha optado por lonas opacas en un 80%, de modo que se reducen las temperaturas interiores diurnas.

RX50: Las todoterreno Still

DESDE el diseño del tejadillo hasta la zona inferior, todo es nuevo en la carretilla eléctrica RX 50 de la firma Still, fabricante de carretillas elevadoras. En su creación, los diseñadores e ingenieros han incorporado las nuevas tecnologías para soportar hasta 1.600 kilos.

Para conseguir esto, un factor importante es el motor de traslación de corriente trifásica de 24 voltios, que transmite un 12% más de potencia al suelo que su antecesor. Un total de 5 programas de traslación permiten la óptima adaptación a cualquier situación.

La tracción en la rueda trasera de un solo motor y el avance de eje integrado reducen el consumo de energía en un 30%, comparado con la tracción delantera de dos motores. Además, proporcionan una alta adherencia al suelo de la rueda motriz.

Otro ahorro de hasta un 15% lo genera la recuperación de energía al soltar el pedal del acelerador. Sumando todo esto se llega a 1,5 horas más de tiempo de servicio y los intervalos de mantenimiento se pueden doblar (de 500 a 1.000 horas o 12 meses).

La unidad hidráulica ha sido presentada para la patente. Una arandela de tope de forma refinada garantiza una mayor presión, lo que reduce en una mayor densidad con poca fricción.



La RX 50 reúne capacidad de carga, confort, ergonomía y economía, convirtiéndose en una carretilla eléctrica de nueva dimensión.

El resultado son mejores propiedades de servicio con un rendimiento más largo de la bomba y un alto nivel de movimientos de mercancías.

Adaptable a la estatura y peso del conductor, con nuevo acolchado en el respaldo y el asiento, el puesto de conducción garantiza la óptima sujeción lateral. El espacio para los pies es grande gracias a la dirección situada en la parte superior, lo que permite una mayor libertad de movimiento para las piernas.

El tejadillo de protección original ofrece una visión óptima y la pantalla con reloj y calefacción integrada para el servicio de naves a bajas temperaturas permite trabajar de manera rápida, segura y con control permanente de la carretilla.

BREVES

■ **JANÉ**, empresa dedicada a la producción y distribución de artículos infantiles, fundada en 1932, con una producción anual de miles de artículo y cuya exportación se realiza en más de 50 países del mundo, ha contratado a la ingeniería **Logística Movint** para realizar la reestructuración de sus almacenes de 21.758 m² y 10.555 m² con una extensión aproximada entre almacenes, fábrica y oficinas de 70.000 m² situados en Palau de Plegamans (Barcelona).

■ La Asociación Nacional de Normalización de Bienes de Equipo y Seguridad Industrial, **BEQUINOR**, celebra este año 2003 su 35 Aniversario de actividad en el sector de la seguridad industrial. Su presidente, **José María Storch de Gracia**, anunció recientemente en la Asamblea General de la Asociación que esta conmemoración, que servirá para difundir los conceptos de seguridad industrial a la industria española, culminará el próximo mes de noviembre en el Día de la Seguridad Industrial.

■ **AITENA**, operador logístico que forma parte del Grupo Logístico FCC (Fomento de Construcciones y Contratas), ha sido elegido por el **Grupo Sos** para hacerse cargo de gestionar todas sus actividades y procesos logísticos de reparto capilar en España. En concreto, AITENA va a prestar a la empresa de alimentación, servicios de almacenaje, gestión de stocks, manipulación, transporte y distribución de todos los productos que comercializa en nuestro país. Para el desarrollo de este proyecto, el operador logístico va a apoyarse en toda la infraestructura logística que tiene operativa actualmente.

■ A principios de Julio de 2003, el principal fabricante y proveedor de equipos deportivos de marca en el mundo, **Head Sport AG**, y la filial de **Schenker** en Austria, **Schenker & Co. AG**, han firmado un contrato de colaboración. A partir de enero de 2004, Schenker se encargará de la gestión integral del almacén del **European Distribution Center (EDC)** de Head en Klaus, Austria.