



“Picking Automático de alta velocidad para Desigual”

LOGISTIC CORNER

Hispack, 15 de Mayo de 2012



¿PORQUÉ MOVINT EN EL PROYECTO?



Valores añadidos:

- Dedicados en exclusiva a la logística de almacenaje desde 1985. Y miembros del Comité de Consultoría Logística del ICIL.
- Participación en proyectos de perfil similar, por envergadura, complejidad técnica, sector ...
- Conocimiento de necesidades logísticas de aplicación constructiva y en instalaciones.
- Colaboración independiente e integración de prácticamente todos los industriales suministradores de equipos para almacenes.
- Participación en proyectos con implantación de sistemas domóticos en beneficio del control inteligente de la instalación.



Retos del proyecto Desigual

La solución aplicada

El concepto “picking automático de alta velocidad”

Las ideas hechas realidad



Los retos:

- Transformar un silo autoportante de paletas en almacén de cajas, y dimensionar adecuadamente las demás superficies de gestión necesarias.
- Alcanzar una productividad de 5.500 prendas/hora.
- Servir los pedidos a tienda clasificados por, artículo, color y talla.
- Ejecutarlo en un timing ajustado.

FICHA TÉCNICA INSTALACIÓN DESIGUAL

Localización:	Gavà
Provincia:	Barcelona
Actividad:	Textil
Año ejecución:	2007/2009
Trabajo realizado:	Proyecto logístico
Superficie instalación:	12.985 m ²
Nº referencias gestionadas:	5.400 ref.
Superficie área recep/exped:	2.298 m ²
Nº de muelles:	7 muelles
Altura de almacenaje:	15 m
Tipos de carga:	Cajas 600x400
Capacidad instalación:	95.500 cajas
Sistemas mantención:	12 miniloads + 1 sorter
Productividad picking:	5.500 prendas/hora



LA SOLUCIÓN APLICADA

Premisas
insalvables:



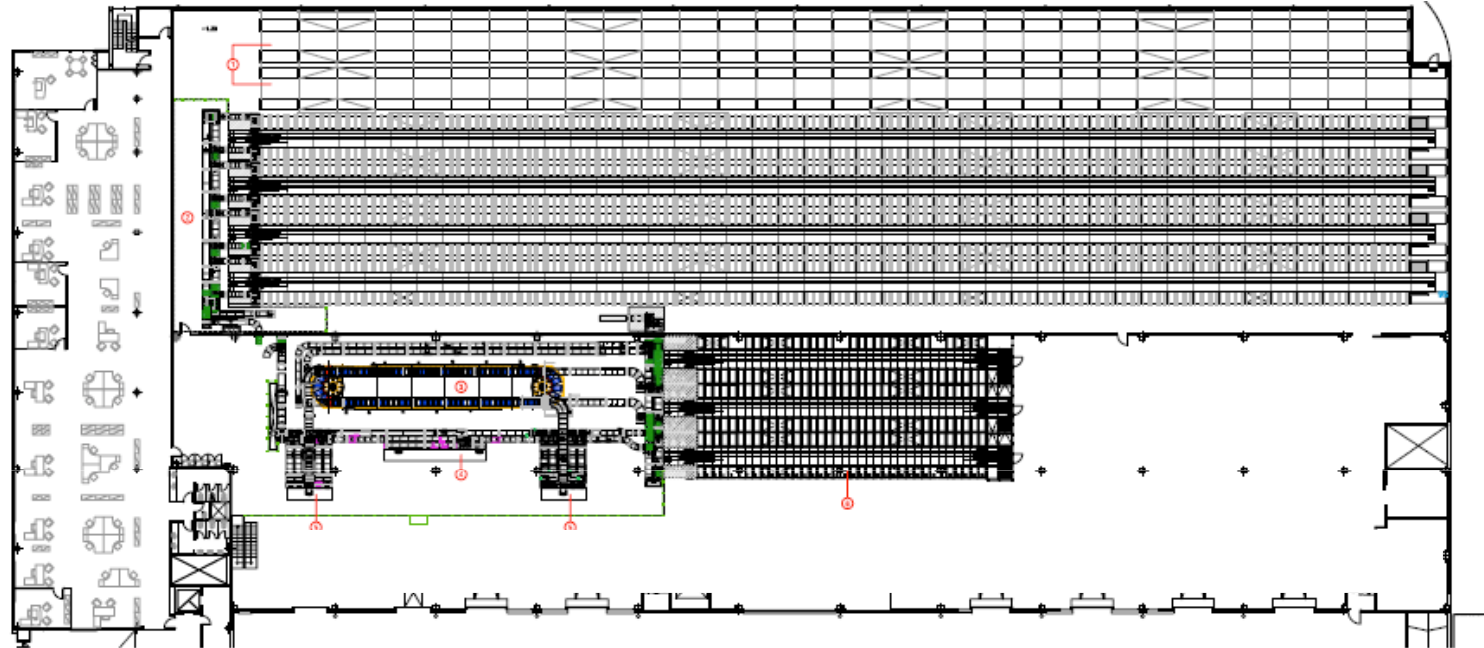
Se trabajan dos campañas anuales: PV y OI.

En ellas hay pedidos iniciales y repeticiones

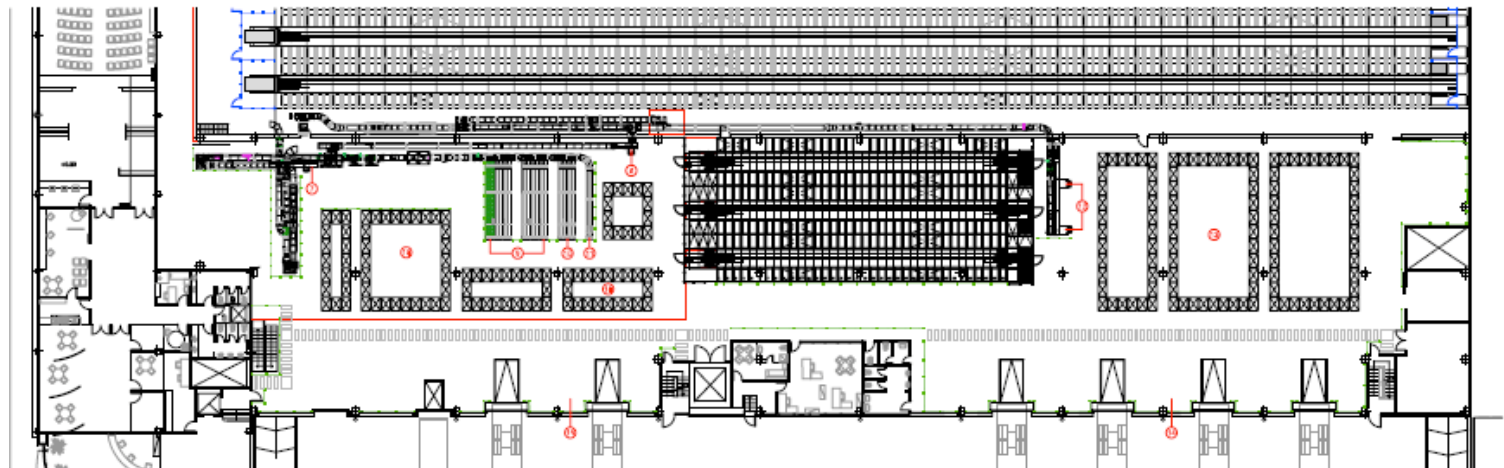
Las colecciones: Hombre, Mujer, Niño y accesorios

Con diversos canales de venta: Retail, Multimarca, Departament Stores, Outlet.

Planta primera



Planta baja



- Se reciben las prendas para la campaña y se realiza la preparación total o parcial de un pedido inicial.
- El parcial permanece en el buffer, y sale cada vez que recibimos prendas nuevas para completar ese pedido.
- El pedido cerrado entra al almacén silo hasta la fecha de servicio.
- En campaña se producen los pedidos de repetición, para atender las faltas en tienda por consumo de cliente.





EXIT
WHAREHOUSE

- Salida de la caja con prendas del almacén para proceso de picking.

INDUCTION
POSITION

- Llegada de la caja al puesto de inducción, el operario sigue las intrucciones de la pantalla de leds, realiza el picking y devuelve el resto de la caja al almacén.

SORTER

- El “split-tray sorter”, circula por la parte superior una cinta de banda donde se mueve la prenda y por la parte inferior el cajón donde debe entregarse, buscando con el movimiento la clasificación de las prendas siguiendo el concepto Artículo - Color - Talla.



LAS IDEAS HECHAS REALIDAD



DESIGUALES DESDE 1984

Una logística excelente

Somos muy capaces, somos muy veloces

Podemos entregar 100.000 prendas por día y almacenar hasta 3.000.000 gracias a nuestro almacén automatizado, capaz de gestionar 5.000 pedidos a la vez. Servimos en 24 horas de forma eficiente.





UNA BRILLANTE IDEA, LA GRAN SOLUCIÓN

MOVINT LOGISTICA, S.L.

T +34 93 284 83 33

jcorrales@movint.es

www.movint.es