



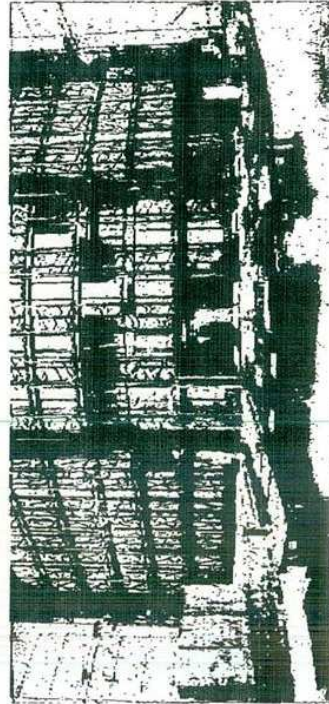
Los orígenes de MOVINT LOGÍSTICA, S.L. se remontan hasta el año 1985, fecha de constitución de MOVINT DE JORDI CORRALES, una sociedad unipersonal basada en la figura de Jordi Corrales como autónomo, pasando a su denominación actual el 15 de abril de 1993.

Su actividad está centrada en los ámbitos del desarrollo de proyectos, auditorías, formación y consultoría, para lo que cuentan con una plantilla integrada por 16 profesionales altamente cualificados y disponen de equipos tecnológicos de gran nivel, estando especializados en proyectos de almacenaje automatizado basados en alta tecnología para los sectores de la distribución y automoción que son totalmente innovadores en el mercado nacional.

Gracias a una filosofía basada en su vocación de servicio, MOVINT LOGÍSTICA, S.L. ha logrado reunir a lo largo de su trayectoria una car-

tera de clientes integrada por firmas regionales, nacionales e internacionales pertenecientes a cualquier ámbito de la industria que precise aplicar cualquier tipo de proyecto basado en la Ingeniería logística.

Desde la dirección de la compañía optan que el sector de la Ingeniería logística se encuentra en estos momentos en plena expansión en nuestro país, por lo que los proyectos de futuro más importantes de MOVINT LOGÍSTICA, S.L. están orientados hacia un crecimiento paulatino de la empresa con el objetivo de formar una red capilar propia a nivel nacional.



MOVINT LOGÍSTICA, S.L.
Av. Mare de Déu de Montserrat, 75, 1º 1ª - 08024 BARCELONA - Tel: 93 284 83 33 - Fax 93 285 36 20
<http://www.movint.es> e-mail: info@movint.es

L Iberembal: primera estación de este tipo en la Europa continental

D Carretillas a gas natural

El fabricante de envases metálicos para la industria agroalimentaria perteneciente al Grupo Massilly Holding, Iberembal, ha presentado en sus instalaciones de San Adrián (Navarra) un pionero proyecto de carretillas elevadoras propulsadas por gas natural, en un acto presidido por la consejera de Industria y Tecnología, Comercio, Turismo y Trabajo del Gobierno Foral, Nuria Iturrigagoitia, en compañía del presidente del Consejo de Administración de Iberembal, Thomas Bindschedler, y del director general de la empresa, Jesús Pascual Madrigrail.

La inversión en el proyecto, cuya construcción ha corrido a cargo de la empresa guipuzcoana Euroyale y en el que se han invertido dos años de trabajo, ha rondado los 180.000 €. Euroyale ha desarrollado una estación de carga y almacenamiento de gas natural y los sistemas de llenado para carretillas, contando con la colaboración del equipo de ingeniería EPM y la instaladora Nergesa. Las carretillas que se emplean en el proceso productivo de la empresa vienen funcionando con gas natural desde el pasado mes de mayo del 2001. Iberembal se convierte en la primera firma de la Europa continental que dispone de una estación de compresión de gas natural y equipos de llenado de depósitos para el empleo de este combustible en las carretillas.

Higiene y medio ambiente

Los motivos fundamentales que han impulsado a Iberembal a dotarse de esta tecnología consisten en que es una opción económicamente atractiva y en que mejora el medio ambiente. Los responsables



La instalación aporta reducción de emisiones, mayor higiene y rebaja los costes

del proyecto recuerdan que el gas natural es el combustible que menor contaminación interna produce. Entre las ventajas medioambientales externas destacan igualmente la baja reactividad fotoquímica, la nula evaporación, los inferiores arranques en frío y las menores emisiones de gases tóxicos. Frente al gasóleo, la reducción en la emisión de sustancias químicas hidrocarbonatadas se estima en un 71%, la de óxidos de nitrógeno en un 53%, la de monóxido de carbono en un 95% y la de anhídrido carbónico en un 11%. Además, las carretillas con gas natural comprimido reducen notablemente el ruido.

El empleo de esta tecnología forma parte de la clara determinación de Iberembal de mejorar la calidad de sus productos, sobre todo pensando en que los mismos se destinan a la industria agroalimentaria, sector que requiere unas condiciones de higiene y limpieza especiales, al tratarse de envases que acogen productos destinados a la alimentación humana.

Sector del vino

Nuevo proyecto para Movint

La ingeniería Movint ha sido seleccionada por la firma Vins i Licors Grau, especialistas en distribución de licores y bebidas, para un proyecto de nueva construcción e implantación logística que ampliará de forma notable su centro distribuidor, tanto en infraestructura como en operatividad, de forma que mejorará en un periodo de tres meses su servicio al cliente. La particularidad de este proyecto radica tanto en las grandes dimensiones de la nave de 8.346 m² y 12 m de altura, como en la variedad funcional de las distintas zonas del almacén que además de tener zonas de almacenamiento convencionales, tiene zona de cash & carry para venta al por mayor.

Todo sobre la firma

Nueva web de Linde

El fabricante alemán de carretillas elevadoras Linde ha iniciado el 2002 con el lanzamiento de su página web www.linde-ch.es, un sitio pensado como un medio de comunicación con empresas y profesionales que trabajan en el sector del almacenaje, la mantenimiento y la logística, quienes hallarán en la web toda la información sobre este gigante del sector. La web, de atractivo diseño, incluye todos los aspectos de la empresa, desde su estructura corporativa a los productos y los servicios. Así, la red de ventas, los servicios de alquiler o la consultoría logística presentan un amplio protagonismo. Y a ello se suman las noticias de la empresa, las ofertas o una tira de cómic.

[MOVINT PROYECTA UNA NUEVA IMPLANTACIÓN PARA EL SECTOR DE LA HOSTELERÍA]

García de Pou, fabricante distribuidora de productos para el sector de hostelería, ha

contratado a la ingeniería Movint para gestionar el traslado de sus dependencias actuales, sitas en Vilasacra (Girona), a una nueva instalación en la localidad gerundense de Ardis.

En una superficie de 33.224

m², Movint ha diseñado un complejo dividido en siete áreas que engloban las actividades de producción, macenaje y distribución, así como un almacén convencional de 5.181 m² para guardar paletas en estantería convencional y bobinas apiladas con materia prima. Para la fabricación, se ha destinado una nave de 10.416 m² en la que Movint ha establecido una logística de entregas y distribución para las diferentes líneas de producción, instalando carros AGV que permiten dar giros óptimos y evitan desplazamientos de los operarios. Mediante un sistema de transporte continuo, el producto acabado se traslada a un almacén de stocks de 16 metros de altura con 1.746 huecos de capacidad, gestionado por transelevadores que cambian de pasillo y acceden a estanterías de sencilla doble profundidad.

Junto a este almacén,

Movint ha destinado una zona de 2.047 m² y once muelles de carga para la recepción de productos de importación, que llegan en grandes contenedores que son desempaquetados y paletizados automáticamente para su entrada a cualquiera de los almacenes de destino. Un área de 4.107 m² alberga otro almacén semiautomático para la realización del picking, con 9.682 huecos de capacidad. Se ha equipado con un carro transportador para distribuir las paletas que llegan del almacén de stocks, y cintas de transporte continuo que depositan el pedido preparado en la zona de expedición.

Este área ocupa 2.764 m² de superficie, y en ella se han instalado estanterías dinámicas con capacidad para 248 paletas de pedido preparado y 3 carruseles para los productos de picking de baja rotación (muestras), con 1.440 huecos de capacidad. Esta zona de expedición cuenta con 10 muelles de carga independientes.

La ingeniería ha habilitado

un altílo de 2.760 m² con 368 huecos de capacidad para la preparación de producto de alta rotación. Se ha equipado este área con un conjunto de cintas

[FANUC DISEÑA UNA PINZA POLIVALENTE PARA PALETIZACIÓN DE CAJAS Y SACOS]

La compañía de robótica Fanuc ha diseñado a

medida para una empresa química ubicada en Barcelona una pinza apta para realizar los procesos de paletizado de cajas y sacos, además de la manipulación de paletas de diferentes medidas. Los requisitos logísticos del cliente incluían la necesidad de una unidad de trabajo de reducidas dimensiones, pero capaz de absorber la cadencia de tres finales de línea (dos de cartón y una de sacos). Por este motivo, Fanuc implantó en uno de sus modelos estándar, el robot M-410 iHS, el diseño de una pinza que permite que el propio autómatas realice la búsqueda de la paleta con un sensor.

Para el proceso de paletización de los sacos, gracias al prensado y el procedimiento de homogeneización del producto dentro de estos durante su transporte por el camino de rodillos, se pudo diseñar la pinza con una garra plana que pasa entre los rodillos y los coge. Con este sistema, el saco se mantiene plano y puede colocarse sobre los que han sido

previamente amontonados sin que estos sean deformados, manteniendo así la estabilidad necesaria para su transporte.

La reducción del suelo industrial ocupado por la célula de paletización se obtuvo, en parte, alimentando de cajas al robot a través de una cinta común que las detecta e identifica mediante la lectura del código de barras. Al no presentar problemas para el robot, se colocó la cinta de alimentación de sacos encima de la que transporta las cajas. Con esta operación, se consiguió una reducción adicional de suelo.

Fanuc aprovechó la posibilidad del robot

M-410 iHS de apilar hasta 2.400 mm en altura para almacenar las cajas sobre una paleta completa y doblar, de esta forma, la capacidad de salida de paletas sin necesidad de ocupar más espacio. Con ello, la autonomía de la célula cubre 90 minutos de producción de la línea de sacos y 30 minutos de producción para cada línea de cajas.

dinámicas y AGV para la reposición de paletas.

El proyecto ha incluido las últimas tecnologías en equipos automáticos,

gestión informática y radiofrecuencia, para aumentar la competitividad y absorber el crecimiento que García de Pou está experimentando.