

**Sistema integrado para la gestión de distribución, logística y finanzas**

Ref. 806



En el Salón Internacional de Logística 2001 se presenta por primera vez bajo el símbolo de un camaleón multicolor, el sistema integrado para la gestión de distribución, logística y finanzas denominado Generix. Generix tiene una oferta global que cubre todas las necesidades de las empresas, desde el *back office* al *front office*. El modelo CRM está desarrollado con las mejores herramientas tecnológicas del mercado y ofrece una gama de

productos al servicio de la gestión del cliente en un entorno *e-business*. La riqueza de funcionalidades para el sector de la distribución y la logística, la oferta modular de su solución global, el configurador funcional (que permite configurar cualquier flujo administrativo o logístico), la automatización de entradas y salidas de información entre Generix y otras aplicaciones, la posibilidad de incorporar nuevas funcionalidades en los flujos logísticos, etc. son algunas de sus características principales.

**Proyectos logísticos de Movint**

Ref. 807

La ingeniería Movint Logística ha realizado para Cespa (Beneta) el proyecto logístico de su nuevo parque móvil de vehículos de recogida urbana de residuos en la ciudad de Barcelona. Las nuevas instalaciones, ubicadas en el Polígono de la Zona Franca de Bar-

celona, operativas desde el pasado mes de diciembre y con una capacidad de 148 vehículos, fueron diseñadas y optimizadas bajo la premisa de la preservación y la protección del medio ambiente.

Por otro lado, la empresa de distribución alimentaria Sorli Discau ha confiado en esta ingeniería para la realización del diseño, desarrollo y ejecución de su nuevo centro de distribución, que estará ubicada en la población barcelonesa de Granollers. Este centro, de 11.000 m<sup>2</sup>, se caracteriza por ser un almacén de productos secos y frescos.

Y, para finalizar, la fundación Infim, especializada en la fabricación de piezas para el sector del automóvil, ha adjudicado la realización del proyecto de su nuevo centro de almacenamiento a Movint. Las instalaciones, situadas en la población de Sant Vicenç dels Horts, se ampliarán con un almacén automático que deberá trabajar con productos de dimensiones especiales.

**Aplicación para captura y gestión de datos remotos**

Ref. 808

Abast Grup, grupo informático español, presenta en el Salón de la Logística de Barcelona (SIL) la aplicación LOGISDOC, para empresas que necesitan capturar datos desde diferentes lugares y consultar las informaciones de forma remota. Se trata de un programa que captura, archiva y permite la consulta de datos desde distintos puntos.

Entre sus principales características, se encuentran: captura masiva de la información existente en documentos heterogéneos (formularios, maquetas, papeles, etc.) y desde distintos lugares (delegaciones, oficinas, ...), alta capacidad de archivo, seguridad y búsqueda y consulta de documentos desde distintos lugares (clientes, corresponsales, franquicias) y con distintos procedimientos (web, módem, etc.).

L

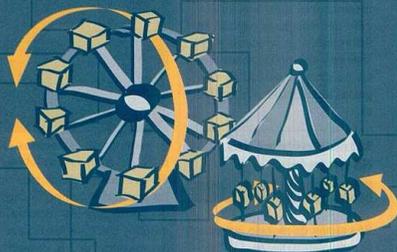
D

T

360 / JUNIO 2001

109

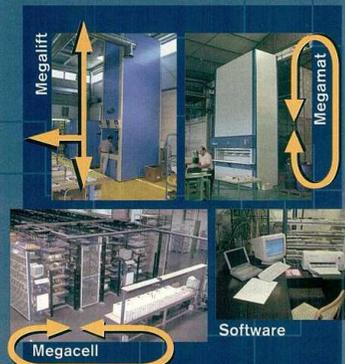
**Soluciones globales de almacenamiento**



El proceso más simple

**ET Systems**

Global Storage Solutions



902 2001 04

Barcelona • Madrid • Málaga • Valencia • Vizcaya  
e-mail: etsystems@sarenet.es  
www.etsystems.nu

Marque 54

se ha basado en las necesidades de Mavesa y en los movimientos necesarios para entregar los pedidos. Las instalaciones cuentan con cuatro zonas diferenciadas: recepción, expedición, picking y almacenaje, todas ellas controladas por un sistema de gestión de almacenes Thystore diseñado a medida por la ingeniería.

Para albergar el stock se ha instalado un almacén automático de dos pasillos servido por dos transelevadores de doble profundidad. Están diseñados para soportar una carga máxima de 1.500 kg de peso y tienen capacidad para acceder a las paletas que se encuentran en cuatro estanterías. En el área de picking hay un almacén de paletización conven-

cional de cuatro pasillos y ocho estanterías de tres niveles de carga. En el primero se depositarán las unidades de las que se realizará el picking para completar los pedidos. Los dos superiores se utilizarán para reponer el material de este primero. Si no hubiera stock de una determinada referencia se emitirá una orden al almacén automático. El transelevador extraerá la paleta de su ubicación y la depositará en el puesto de salida. Inmediatamente se generará otra orden al carretillero por radiofrecuencia para su recogida y posterior ubicación en el almacén de picking. Una vez finalizada la operación, lo confirma en el terminal de su carretilla, indicando al sistema que la operación ha sido realizada con éxito.



Todos los movimientos necesarios para completar los distintos pedidos estarán controlados por el sistema de gestión de almacenes por radiofrecuencia, bien sean salidas directas del almacén automático a los muelles, salidas al almacén convencional, reposiciones dentro de estas estanterías convencionales o las distintas órdenes a los operarios para hacer el picking. Con este sistema Mavesa obtiene

en tiempo real el stock y la trazabilidad de todos sus productos. Este es el sexto almacén automático que Thyssen Ingeniería y Sistemas desarrolla en Latinoamérica, siguiendo con su estrategia de internacionalización. Actualmente, la compañía cuenta con más de 6.000 empleados y factura una cifra superior a los 100.000 millones de pesetas.

mas y aplicaciones estándares encargados de la previsión de la demanda, la planificación de inventarios, la compra a los proveedores para el abastecimiento de los puntos de venta, etc. Se trata de encontrar el que, en mayor grado, se adapte a las necesidades de Caprabo y en caso de no hallarlo desarrollar un software a medida para la gestión de los procesos de este abastecimiento a los centros de distribución y los supermercados de la compañía.

Caprabo es el primer grupo de distribución en el mercado catalán y el séptimo en el ámbito nacional, cuenta con más de 323 establecimientos y doce gasolineras propias. Con la puesta en marcha de una nueva aplicación, la compañía espera obtener una mejora en el servicio, una reducción de los inventarios y una mayor eficiencia en la gestión de la cadena de suministros.



**[SORLI DISCAU DISPONDRÁ DE UN NUEVO CENTRO IDEADO POR MOVINT]**

La empresa de distribución alimentaria Sorli Discau ha confiado en la ingeniería Movint Logística para la realización del diseño, desarrollo y ejecución de su nuevo centro de distribución, que estará ubicado en la población barcelonesa de Granollers.

Esta plataforma de 11.000 m<sup>2</sup> dispondrá de un almacén para una gran diversidad de artículos de características muy diferentes. Así, Movint instalará dos zonas de almacenaje para la alimentación y la droguería:

un área de estanterías de paletización convencional y otra automática servida por transelevadores.

Por otra parte, los productos perecederos contarán con una disposición independiente en zonas adecuadas para sala de despiece de carne, manipulación y almacenamiento de charcutería y productos lácteos. Desde este centro polifuncional Sorli Discau abastecerá su amplia red de supermercados distribuidos por Barcelona y sus áreas limítrofes.

El 'layout' incluye almacenaje convencional y automatizado

## Movint realiza un proyecto de almacenaje para Alper

La distribuidora de productos de droguería y perfumería Alper ha confiado a la ingeniería logística Movint la reestructuración de su almacén, situado en Barberá del Vallès (Barcelona). El layout realizado incluye un almacén automático y otro convencional, ya existentes. El primero responde a las necesidades concretas de un producto de dimensiones muy reducidas, variado, frágil y de alto coste, con un transelevador de cajas que, con alta capacidad y velocidad, lleva a cabo las entradas y la consolidación de los pedidos en el almacén automático. El almacén convencional, para productos de

*El sistema de gestión integra el control del stock de las áreas de almacenaje con la distribución*

medidas más estándar y paletizados, opera con carretillas retráctiles y preparadoras de pedidos. Para la conjunción del almacén y la gestión de los pedidos de toda la red de establecimientos de Alper, Movint ha diseñado un programa de gestión informática que coordina los movimientos de mercancías y el abastecimiento de las tiendas.

Año positivo para el fabricante de contenedores

## Fadeco obtiene la ISO 9001

El fabricante de contenedores Fadeco ha obtenido la certificación ISO 9001, otorgada por Bureau Veritas Quality International (BV-QI) bajo las acreditaciones ENAC y UKA, para su centro de Vitoria dedicado al diseño, desarrollo y fabricación de contenedores metálicos para transporte, almacenaje y manipulación en distintos sectores y aplicaciones, desde la automoción a la alimentación. Este certificado, que reconoce la madurez y eficacia del sistema de calidad de la empresa, se enmarca en un año muy positivo para Fadeco, pues ha puesto en marcha una cabina de pintura robotizada de última generación.

L

D

T

364 / NOVIEMBRE 2001

33

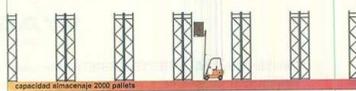


### SISTEMAS SAGA, S.L.

Polígono de Pocomaco, Parcela E-6  
15190 LA CORUÑA  
Tel.: (981) 13 85 06 • Fax: (981) 13 87 97  
E-mail: saga@sagasistemas.com  
www.sagasistemas.com  
Delegación Barcelona: Grupo FAE, S.L.  
C/ Ciclismo, 27 • Pol. Ind. Can Roses • 08191 Rubí  
Tel. 93 586 29 50 • Fax 93 586 29 51



Almacén convencional



capacidad almacenamiento 2000 pallets

Sistema Compact M7



capacidad almacenamiento 2000 pallets

50% área reutilizable



• Sistema idóneo para cámaras frigoríficas y espacios reducidos

Marque 22

Ahorro de costes en los almacenes

## Leuter presenta las VI jornadas sobre Adaia

Leuter, consultora de logística para almacenes, ha celebrado en Madrid, las VI jornadas de la presentación Adaia, para conocer las mejoras que se obtienen con su aplicación en los almacenes.

Adaia es un sistema de gestión que permite cerrar el proceso de la mercancía des-

de que ésta entra en el almacén, se selecciona, se prepara para la expedición y la carga en el camión.

El director general de la firma, Pedro Puig, indicaba que un almacén es una realidad muy dinámica y necesita de un sistema eficaz que gestione en tiempo real, re-

curso humanos y espacios.

El proceso Adaia, recibe cada unidad de mercancía con su albarán y lo traduce en una etiqueta identificativa de código de barras con todos los datos logísticos. Esta identificación es el primer paso de la gestión del almacén, ya que el operario la co-

locará en el hueco destinado y no en otro, lo que elimina los errores. En la salida de la mercancía, Adaia controla el número de serie, las repeticiones, la rotación, los inventarios en picking y los repartos entre los otros procesos logísticos necesarios en los almacenes.

### BREVES

**Datalogic** ha abierto una oficina central en España, ubicada en Madrid. Desde dicha subsidiaria, de la mano de Giulio Berzuini, anterior director de Ventas del grupo, se dirigirán también las operaciones en Portugal. Según fuentes de la compañía, "este paso estratégico se ha tomado para atender mejor el mercado ibérico y aprovechar el importante crecimiento que están experimentando los segmentos de captura de

datos e identificación automática".

**Ingeniería Logística Movint**, realizó un primer proyecto para la empresa de productos de menaje Rayen durante el año 1989, ha comenzado otra nueva construcción debido al crecimiento en el volumen de ventas y de nuevos productos lanzados por esta empresa. Movint participa en el diseño e implantación de la logística.

**Toolsgroup Spain**, empresa dedicada a la planificación y optimización de la Supply Chain, ha firmado un contrato de colaboración con la compañía Beringer Consulting, una empresa especializada en logística. Esta firma se ha conseguido gracias a la participación de Toolsgroup Spain, en la última conferencia Iberoamericana de logística, celebrada en la ciudad de San Paulo, que ha permitido consolidar su presencia en Brasil.

La división española de **Jungheinrich** ha presentado la nueva página web [www.jungheinrich.es](http://www.jungheinrich.es), a través de la cual los usuarios podrán acceder a todos los productos y servicios que ofrece el grupo. También a una información variada sobre las diferentes divisiones de la compañía en el mundo. España ha sido el país elegido para la adaptación de los contenidos del fabricante en alemán a un idioma diferente.

## La solución para gestionar y organizar con eficacia su almacén

ADAIA

### Gestión de Almacenes por Radio Frecuencia

- ▶ Producto líder en el mercado
- ▶ Proyectos en 5 países
- ▶ Especialistas en Logística de Almacenes
- ▶ Compromiso con los resultados



**Leuter**  
Logística de Almacenes

Avda. Camino de lo Cortao, 32  
28700 San Sebastián de los Reyes - Madrid  
Tel.: +34 91 653 75 00 • Fax: +34 91 654 49 76  
informacion@leuter.com • www.leuter.com

ES UN PRODUCTO DE

#### **Movint se encargará de la reestructuración del almacén de Pikolín en Zaragoza**

AMDPress.- La consultoría de logística Movint se encargará de la reestructuración del almacén con que el fabricante de colchones Pikolín cuenta en Zaragoza, con el objetivo de mejorar la calidad y agilidad de la distribución de estos productos a los diferentes puntos de venta.

Debido al tipo del producto a almacenar, la consultoría ha contribuido al diseño de los equipamientos del almacén con el objetivo de que la distribución "se mantuviera en los niveles más óptimos", según fuentes de Movint.

En esta línea, se han diseñado las estanterías con un sistema de tableros y medidas especiales para que las carretillas, adaptadas a esas dimensiones, pudiesen transportar el producto y facilitar así la labor de preparación de pedidos.

**Publicado en Logística Profesional Digital N° 270 (8/10/2001)**

#### **Movint inicia su segundo proyecto para Rayen**

AMDPress.- La ingeniería logística Movint ha empezado a realizar su segundo proyecto para la empresa de productos de menaje Rayen. Se trata del diseño e implantación logística en un almacén de 15 metros de altura diseñado para trabajar con carretillas trilaterales combi.

Desde este almacén, la compañía ha creado la tercera fase de ampliación de almacenes Rayen para el próximo año, destinada a proveer de mayor rendimiento a la red de distribución de productos.

**Publicado en Logística Profesional Digital N° 257 (19/9/2001)**

#### **Movint Logística diseña un nuevo centro de distribución para Sorli Discau**

Movint, empresa especializada en el desarrollo de proyectos de ingeniería logística, está realizando el diseño, desarrollo y ejecución del nuevo centro de distribución de la empresa Sorli Discau, dedicada a la distribución alimentaria.

El nuevo centro, que estará ubicado en la localidad barcelonesa de Granollers, tendrá una superficie de 11.000 m<sup>2</sup> y abarcará una gran diversidad de productos. Los de alimentación y droguería se ubicarán en zonas de paletizado convencional y automática mediante transelevador, mientras que los perecederos tienen una disposición independiente en zonas específicas.

**Publicado en Logística Profesional Digital N° 214 (26/6/2001)**