



ERNESTO VENTÓS S.A., fabricante y distribuidor de aceites esenciales y de sustancias aromáticas naturales y sintéticas, ha puesto en marcha a lo largo del año 2015 el proyecto de centralización de su proceso operativo.

CENTRALIZACIÓN DE LAS INSTALACIONES

Ubicadas en la localidad Barcelonesa de Sant Just Desvern, las nuevas instalaciones están formadas por un total de 5 naves independientes (A-B-C-D-E), comunicadas algunas de ellas mediante un sistema de transporte continuo de palets.

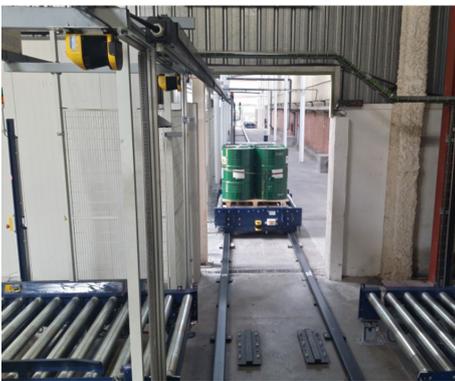
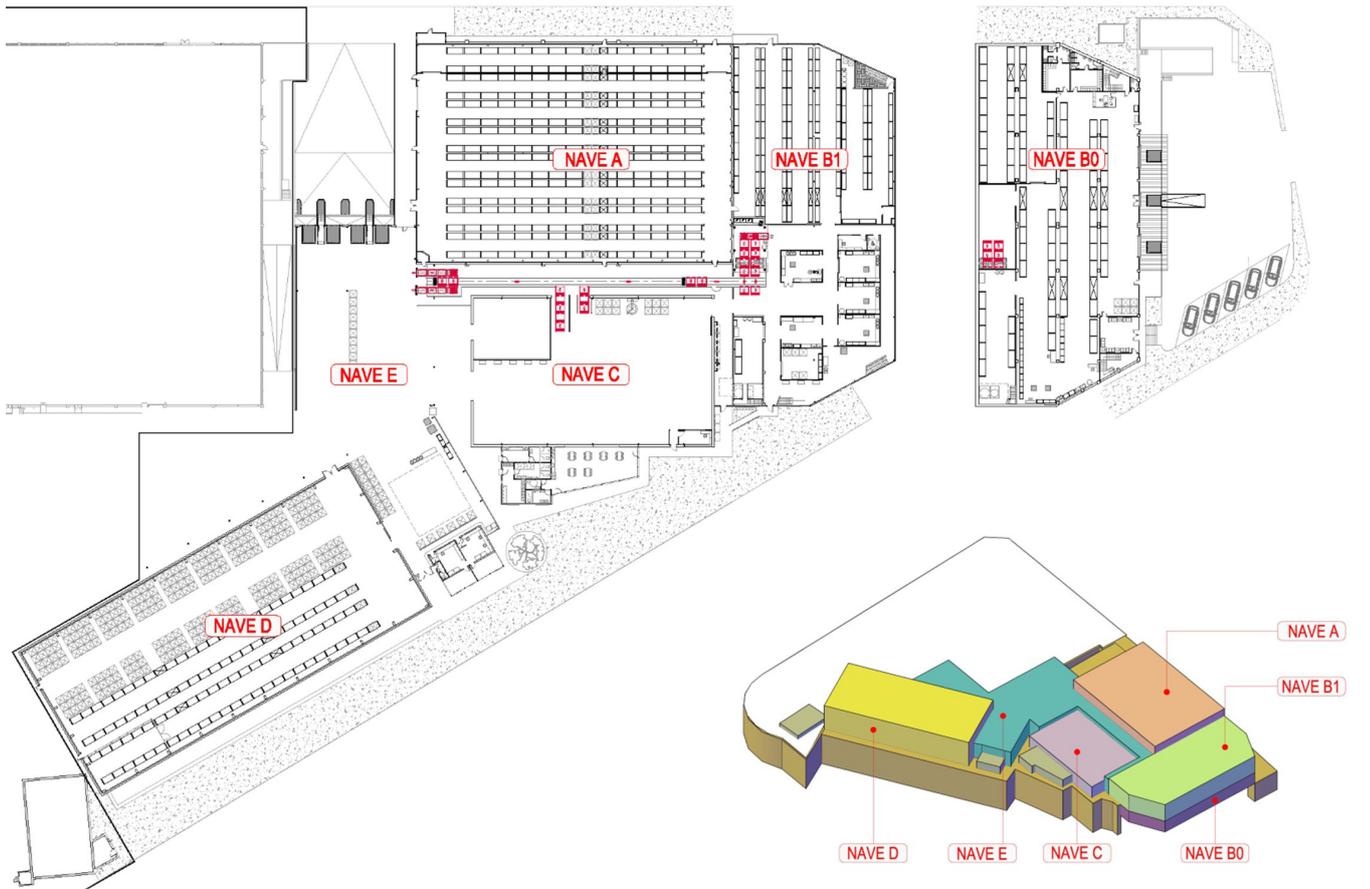
Uno de los retos del proyecto desarrollado por MOVINT ha sido la sectorización de las instalaciones de modo que se diera respuesta a las necesidades de almacenaje existentes considerando la premisa ineludible de respetar las restricciones de almacenamiento y convivencia de productos en base a su naturaleza: productos naturales, aromas, inflamables, sustancias químicas catalogadas y refrigerados.

Otra de las consideraciones que han marcado el proyecto ha sido la tipología de palets existentes y en concreto uno propio de dimensiones algo particulares (1150 x 1150 mm) que ha supuesto la adaptación de los elementos de transporte y sistemas de almacenaje.

Para dar respuesta a las premisas indicadas se han habilitado espacios independientes y exclusivos equipados con sistemas de paletización convencional, completándose en algunos casos, como en la Nave B1, para dar respuesta a las necesidades de *picking*, con niveles de tablero para la ubicación del producto de menores dimensiones y rotación.

Para dar respuesta al proceso propio de reenvasado se han diseñado los denominados “Boxes de Manipulado”, habilitados con todos los sistemas necesarios para el desarrollo de dicho proceso (volteadores, básculas...).

Después de un primer semestre de traslado y puesta en marcha, ERNESTO VENTÓS S.A opera ya desde el nuevo emplazamiento, habiendo cumplido con los objetivos establecidos.



FICHA TÉCNICA

Localización	Sant Just Desvern, Barcelona	Capacidad almacenaje	6.814 palets 1.920 SKU en tablero
Actividad	Fabricación y distribución de aceites esenciales y sustancias aromáticas naturales y sintéticas	Superficie Nave A	1.862 m ²
		Superficie Nave B0	1.477 m ²
Año de Ejecución	2014-2015	Superficie Nave B1	1.500 m ²
Trabajo realizado	Proyecto logístico	Superficie Nave C	828 m ²
Número de accesos	7 muelles	Superficie Nave D	1.658 m ²
Número de referencias	1.686 referencias	Superficie Nave E	1.721 m ²
Tipo de carga	Palet EUR 800x1200 mm Palet AM 1000x800 mm Palet 1200x1200 mm Palet 1150x1150 mm	Sistemas de manutención	Carretillas trilaterales Apiladores contrapesados