



PROYECTO LOGÍSTICO NUEVO ALMACÉN CENTRAL

Este nuevo almacén es consecuencia de un accidente en el que un incendio destruyó el almacén automático de NUPIK.

Aprovechando la experiencia del proyecto anterior e incluyendo nuevas tecnologías para las tareas de *picking*, se ha creado un *layout* en el que tres grandes núcleos independientes realizan las tareas de: aprovisionamiento a producción (1), almacenaje de materias auxiliares, semielaborados y producto acabado (2) así como la preparación de pedidos (3).

Se dispone de un circuito cerrado de transporte continuo que comunica mediante un túnel subterráneo ambas naves producción y almacén, sitas una a cada lado de la calle del polígono.

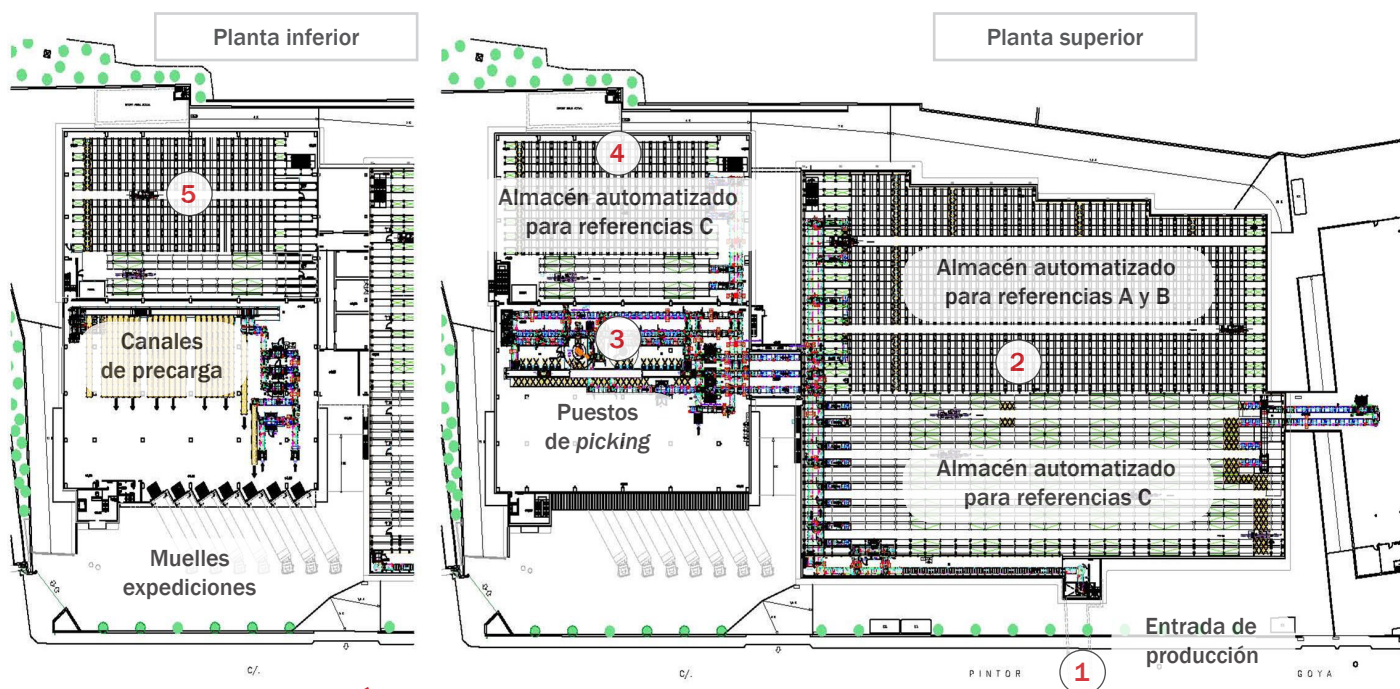
El almacén principal, es un silo autoportante equipado dos transelevadores con cabezales *shuttle* para la gestión de referencias con mucho *stock*, y con cuatro transelevadores de doble profundidad para las referencias con poco *stock*.

El silo abastece al edificio de gestión, donde además de las funciones de recepciones y expediciones (5) en planta baja, cuenta con otro almacén (4) equipado también con transelevadores que almacenan los productos que serán utilizados en la preparación de los pedidos diarios y restos de *picking* que no retornan al silo principal. En planta primera (3) se encuentra el núcleo de trabajo destinado a las tareas de preparación de pedidos, donde los transelevadores aprovisionan los cuatro puestos de *picking* asistidos y los dos automáticos.

Con este nuevo almacén NUPIK se reinventa a la par que vuelve a estar un paso por delante, logísticamente, dentro de su sector.

Las distintas áreas de las instalaciones (fábrica, silos, puestos de *picking*...) están todas interconectadas entre sí mediante un circuito de transporte automatizado de palets.





PUESTOS PARA PREPARACIÓN DE PEDIDOS

La zona de preparación de pedidos está diseñada para poder realizar una gran cantidad de pedidos de forma secuenciada en el menor tiempo posible. Esta preparación puede llevarse a cabo en 3 formas distintas según requiera el formato del pedido:

- *Picking* automático (gestionado por robots antropomórficos) para la preparación de capas completas,
- *Picking* mixto (con empleo de robots y manualmente) para pedidos formados por capas completas y *picking* unitario,
- *Picking* asistido (en estaciones ergonómicas con sistema *Pick To Light*) para pedidos de *picking* unitario.



Los robots son capaces de preparar hasta 3 pedidos simultáneos, con una productividad de 150 mantos/hora (más de 1.000 cajas/hora).

FICHA TÉCNICA

Actividad	Artículos de un solo uso	Número de muelles	7 muelles
Año de ejecución	2008/2010	Altura de almacenaje	22,40 m
Trabajo realizado	Proyecto logístico	Tipo de carga	Palet EUR
Superficie de la instalación	10.532 m ²	Capacidad de almacenaje	27.940 palets
Superficie área de <i>picking</i>	1.580 m ²	Sistemas de almacenaje	8 Transelevadores
Número de referencias gestionadas	3.890 referencias	Productividad de preparación	345 pedidos/día (32 pedidos simultáneos)