El fabricante de moda DESIGUAL confió el proyecto de automatización de su plataforma logística a MOVINT. La solución se ha erigido en una alternativa óptima para una veloz y ordenada preparación de pedidos.

PICKING AUTOMÁTICO DE ALTA VELOCIDAD

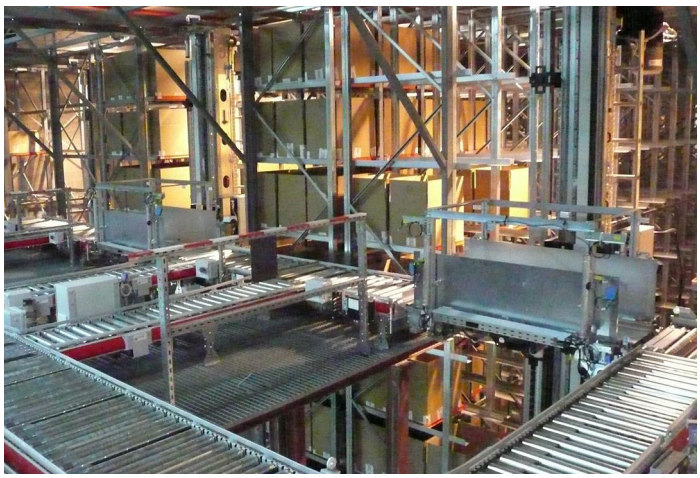
Un antiguo silo de palets de aproximadamente 15m fue modificado para albergar unas 86.000 cajas gestionadas por 6 *miniloads* de triple profundidad.

Este silo destinado al almacenaje del *stock* y los pedidos preparados es el encargado de suministrar dichas cajas de *stock* a 2 puestos de picking donde 2 operarios se encargan de inducir prendas a un *sorter* equipado con 54 bocas/cajas pedido. Dicho sorter de bandejas prepara los pedidos automáticamente ordenando cada uno de ellos por artículo, color y talla lo cual facilita los trabajos de reposición en las tiendas y diferencia este sistema de un *sorter* convencional.

DESIGUAL

Las cajas de pedidos parciales se colocan automáticamente bajo las bocas del *sorter* mediante un sistema de transporte continuo que a su vez se enlaza con un almacén automático de cajas equipado con 3 *miniloads* de simple profundidad capaces de almacenar 10.300 cajas de pedidos parciales.

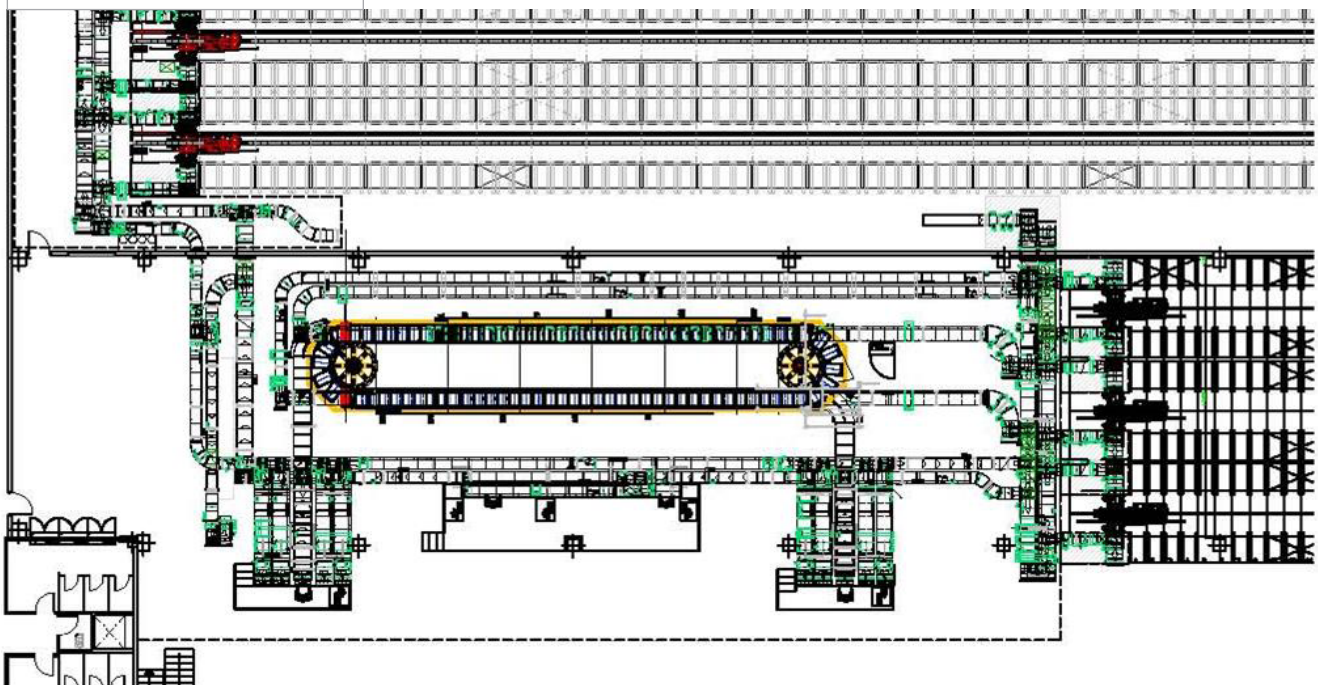
El conjunto del sistema "Silo de stock + *Sorter* de preparación + Almacén de pedidos parciales" es capaz de preparar 5.500 prendas/hora con tan solo 2 operarios de picking y sin necesidad de mover las prendas más de una sola vez, lo que hace de este sistema una máquina precisa y veloz dentro de los sistemas de preparación de picking en el sector de la moda.



FICHA TÉCNICA	
Localización	Gavà, Barcelona
Actividad	Sector textil
Año de ejecución	2007-2009
Trabajo realizado	Proyecto logístico
Superficie de la instalación	12.985 m²
Superficie recepción/expedición	2.298 m²
Número de referencias	5.400 referencias
Número de muelles	7 accesos
Altura de almacenaje	15 m
Tipo de carga	Cajas de 600x400mm
Capacidad de almacenaje	95.500 cajas
Sistema de almacenaje	12 *miniloads* + 1 *sorter*
Productividad de *picking*	5.500 prendas/hora

Un *sorter* con 54 bocas realiza la preparación automática de pedidos ordenándolos por artículo, color y talla.

Layout general



La nueva parcela cuenta con una superficie de 80.300 m², de los cuales 11.300 m² construidos, correspondiente a un Silo Automático de almacenaje de cajas de 5.308 m² a 33m de altura. Otro Silo Automático dinámico de cajas (*shuttle*) de 1.976 m² a 15m de altura y sus áreas correspondiente de *picking* mediante *sorters* y recepciones/expediciones.

Proyecto innovador en fase de ejecución, aprovechando la experiencia adquirida en la instalación actual (ejecutada por MOVINT en 2008) y actualizada con sistemas *shuttle* y *sorters* de alto rendimiento.

NUEVO PROYECTO CENTRO DISTRIBUIDOR

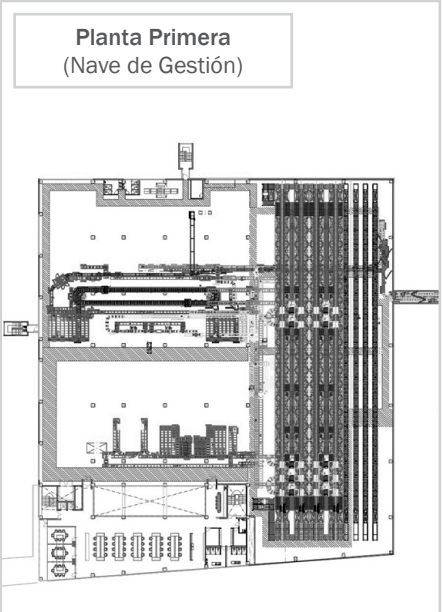
Para este caso se trata de un Centro Distribuidor de características muy especiales ya que dispone de un alto grado de automatización, desde la descarga de las cajas, que se efectúa mediante cintas telescópicas que van del camión hasta las cintas que comunican con el silo. Pero lo que lo hace particular es su rendimiento ya que los equipos instalados, junto a un *software* de alto nivel, dan como resultado unos ciclos de trabajo inmejorables así como en la preparación de pedidos que se realiza mediante *sorter*: ya sea de pedidos iniciales (campaña), a pedidos repetidos (reposiciones) y venta *online*.

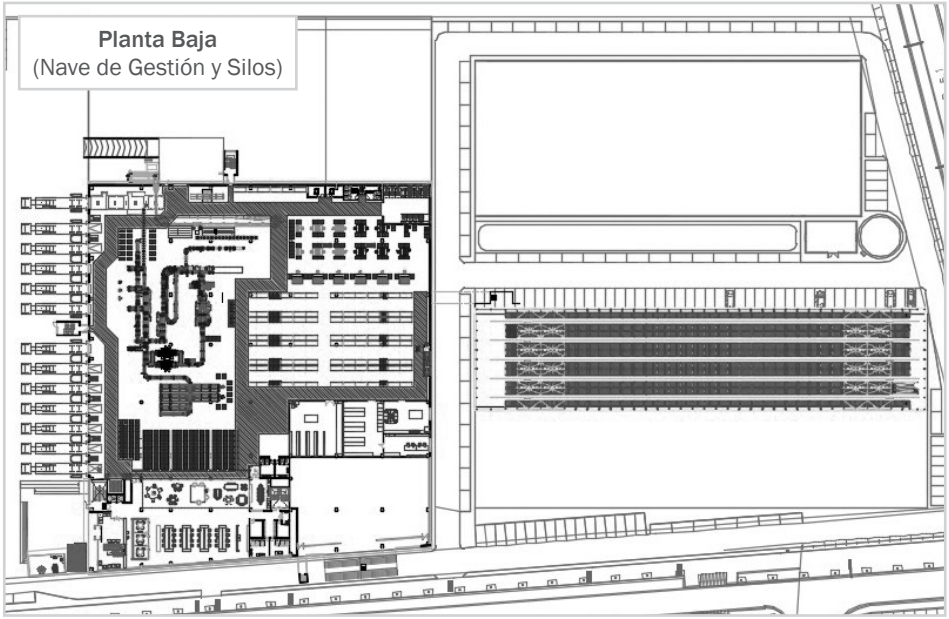
Se han cuidado todos los aspectos relacionados con el medio ambiente, ya sea en la construcción del edificio, que dispone del Certificado LEED (*Leadership in Energy and Environmental Design*), así como en la intralogistica donde, por ejemplo, el reciclado de las cajas de proveedor sirve también para el envío.

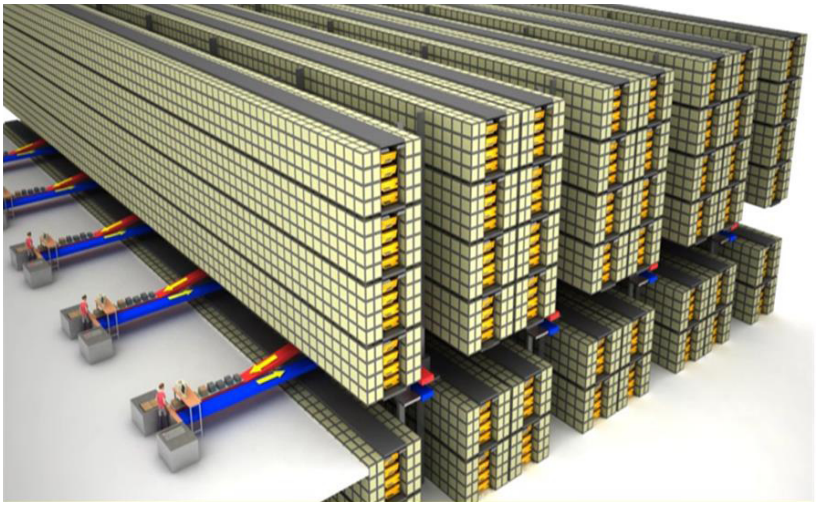
Sistema de transporte continuo.

Puestos de inducción al *sorter*.

DESIGUAL







TRANSELEVADORES DE DOBLE ALTURA

El almacén del Silo tiene una característica muy especial:

Para obtener el rendimiento esperado en los 5 pasillos de almacenaje disponibles se han doblado en altura los traselevadores, es decir, un transelevador está encima del otro en cada uno de los pasillos.

FICHA TÉCNICA	
Actividad	Sector textil
Año de Ejecución	2012-2014
Trabajo realizado	Proyecto logístico nuevo Centro Distribuidor
Superficie de la instalación	23.513 m²
Superficie recepciones/expediciones	2.465 m²
Número de referencias	Variable según temporada / 4.866 referencias en Planta 2
Número de accesos	6 muelles *in* y 7 muelles *out* con sistema de transporte automático caja directa a silo
Altura de almacenaje	33 m
Tipo de carga	Caja directa proveedor, cubetas 600x400mm, palet EUR y palet AM
Capacidad de almacenaje	200.000 cajas / 4.235 palets
Sistemas de manutención	Transelevadores de cajas / Carros *shuttles* / Carretillas Retráctiles
Puestos de preparación	Sistema *sorter* clasificación automática con 3 puestos inducción, 2 puestos preparación *online*
Productividad sistema preparación	4.666 bultos / hora
Otros datos	Instalación diseñada para preparar 30.000.000 prendas/año, ampliable a 50.000.000.